

READ AND FOLLOW SAFETY INSTRUCTIONS!

⚠ This is the safety alert symbol. When you see this symbol on your pump or in this manual, look for one of the following signal words and be alert to the potential for personal injury.

⚠ DANGER warns about hazards that **will** cause serious personal injury, death or major property damage if ignored.

⚠ WARNING warns about hazards that **can** cause serious personal injury, death or major property damage if ignored.

⚠ CAUTION warns about hazards that **will** or **can** cause minor personal injury or property damage if ignored.

The label **NOTICE** indicates special instructions which are important but not related to hazards.

Carefully read and follow all safety instructions in this manual and on pump.

Keep safety labels in good condition.

Replace missing or damaged safety labels.

ELECTRICAL SAFETY

⚠ WARNING



Hazardous voltage. Can shock, burn, or cause death.

Ground pump before connecting to power supply.

⚠ Wire motor for correct voltage. See “Electrical” section of this manual and motor nameplate.

⚠ Ground motor before connecting to power supply.

⚠ Meet National Electrical Code, Canadian Electrical Code, and local codes for all wiring.

⚠ Follow wiring instructions in this manual when connecting motor to power lines.

GENERAL SAFETY

	⚠ WARNING Hazardous pressure! Install pressure relief valve in discharge pipe. Release all pressure on system before working on any component.
--	---

⚠ CAUTION **Do not touch an operating motor.** Modern motors can operate at high temperatures. To avoid burns when servicing pump, allow it to cool for 20 minutes after shut-down before handling.

Pump is designed as a lawn sprinkler only. To avoid heat built-up, over pressure hazard and possible injury, do not use in a pressure tank (domestic water) system. Do not use as a booster pump; pressurized suction may cause pump body to explode.

Do not allow pump or piping system to freeze. Freezing can damage pump and pipe, may lead to injury from equipment failure and will void warranty.

Pump water only with this pump.

Periodically inspect pump and system components.

Wear safety glasses at all times when working on pumps.

Keep work area clean, uncluttered and properly lighted; store properly all unused tools and equipment.

Keep visitors at a safe distance from the work areas.

Make workshops childproof; use padlocks and master switches; remove starter keys.

Thank you for purchasing a top quality, factory tested pump.

	Page
Safety	2
Warranty	3
Installation	4-5
Electrical	6, 7
Operation	7
Maintenance	8-10
Troubleshooting	11
Repair Parts	12

LIMITED WARRANTY

Berkeley/WICOR Canada Company (WICOR), warrants to the original consumer of the products listed below, that they will be free from defects in material and workmanship for the Warranty Period from the date of original installation or manufacture as noted.

Product	Warranty Period
Water Systems Products – jet pumps, small centrifugal pumps, submersible pumps and related accessories	<i>whichever occurs first:</i> 1 year from date of original installation, or 2 years from date of manufacture
Hydro-Flow Filters	1 year from date of purchase
Signature 2000® Fibrewound Tanks	5 years from date of original installation
Pro-Source™ Steel Pressure Tanks	5 years from date of original installation
Pro-Source™ Epoxy-Lined Tanks	3 years from date of original installation
Sump/Sewage/Effluent Products	1 year from date of original installation, or 2 years from date of manufacture

Our warranty will not apply to any product that has been subject to negligence, misapplication, improper installation or maintenance. In the event a three phase submersible motor is operated with single phase power through a phase converter, or if three-leg ambient compensated, extra-quick trip overload relays of recommended size are not used, our warranty is void.

Buyer's only remedy and Berkeley's/WICOR's only duty is to repair or replace defective products (at Berkeley's/WICOR's choice). Buyer agrees to pay all labor and shipping charges associated with this warranty and to request warranty service through the installing dealer as soon as a problem is discovered. If warranty service is requested more than 30 days after the Warranty Period has ended, it will not be honored.

Berkeley/WICOR SHALL NOT BE LIABLE FOR ANY CONSEQUENTIAL, INCIDENTAL, OR CONTINGENT DAMAGES WHATSOEVER.

THE FOREGOING WARRANTIES ARE EXCLUSIVE AND IN LIEU OF ALL OTHER EXPRESS WARRANTIES. IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, SHALL NOT EXTEND BEYOND THE WARRANTY PERIOD PROVIDED HEREIN.

Certain states do not permit the exclusion or limitation of incidental or consequential damages or the placing of limitations on the duration of an implied warranty, therefore, the limitations or exclusions herein may not apply. This warranty sets forth specific legal rights and obligations, however, additional rights may exist, which may vary from state to state.

Supersedes all previous publications.

In the U.S.: Berkeley, 293 Wright St., Delavan, WI 53115

In Canada: WICOR Canada Company, 1800 Courtney Park Drive East, Unit 5-7, Mississauga, Ontario L5T 1W1

WICOR Canada Company, 200-E, Rue St-Louis, St-Jean-Sur-Richelieu, Québec J3B 1Y1

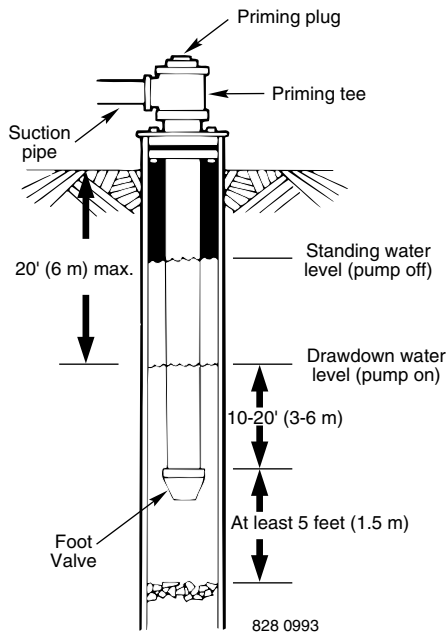


Figure 1: Cased/Dug Well Installation

BEFORE YOU INSTALL YOUR PUMP

NOTICE: Well must not be more than 20' depth to water.

1. Long runs and many fittings increase friction and reduce flow. Locate pump as close to well as possible: use as few elbows and fittings as possible.
2. Be sure well is clear of sand. Sand will plug the pump and void the warranty.
3. Protect pump and all piping from freezing. Freezing will split pipe, damage pump and void the warranty. Check locally for frost protection requirements (usually pipe must be 12" below frost line and pump must be insulated).
4. Be sure all pipes and foot valve are clean and in good shape.
5. No air pockets in suction pipe.
6. No leaks in suction pipe. Use Teflon tape or Plasto-Joint Stik to seal pipe joints.
7. Unions installed near pump and well will aid in servicing. Leave room use wrenches.
8. **⚠ WARNING** Pump body may explode if used as a booster pump. DO NOT use in a booster application.

WELL PIPE INSTALLATION

NOTICE: Use the installation method below which matches your well type.

CASED WELL INSTALLATION

1. Inspect foot valve to be sure it works freely. Inspect strainer to be sure it is clean.
2. Connect foot valve and strainer to the first length of suction pipe and lower pipe into well. Add sections of pipe as needed, using Teflon tape on male threads. Be sure that all suction pipe is leakproof or pump will lose prime and fail to pump. Install foot valve 10 to 20 feet below the lowest level to which water will drop while pump is operating (pumping water level). Your well driller can furnish this information.
3. To prevent sand and sediment from entering the pumping system, the foot valve/strainer should be at least 5 feet above the bottom of the well.
4. When the proper depth is reached, install a sanitary well seal over the pipe and in the well casing. Tighten the bolts to seal the casing.
5. When using a foot valve, a priming tee and plug as shown in Figure 1 are recommended.

DUG WELL INSTALLATION

Same as cased well installation.

DRIVEN POINT INSTALLATION

1. Connect the suction pipe to the drive point as illustrated in Figure 2. Keep horizontal pipe run as short as possible. Use Teflon tape on male pipe threads. Multiple well points may be necessary to provide sufficient water to pump.
2. Install a check valve in horizontal pipe. Flow arrow on check valve must point toward pump.

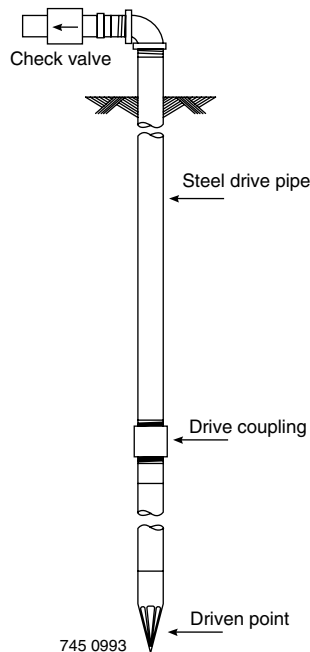


Figure 2: Driven Point Installation

Connection diagram for dual voltage, single-phase motors. Your dual-voltage motor's terminal board (under the motor end cover) will match one of the diagrams below. Follow that diagram if necessary to convert motor to 115 Volt power.

Connect power supply wires to L1 and L2. For 3-phase motors, or if motor does not match these pictures, follow the connection diagram on the motor nameplate.

MOTOR SWITCH SETTINGS

Dual-voltage motors (motors that can operate at either 115 or 230 volts), are set at the factory to 230 volts. Do not change motor voltage setting if line voltage is 230 volts, or if you have a single voltage motor.

NOTE: Never wire a 115 volt motor to a 230 volt line.

REMOVE MOTOR END COVER

If you have a dual-voltage motor, and will connect it to 115 volts, follow the procedure below.

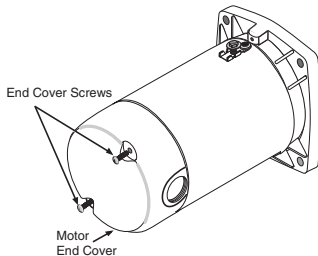


Figure 6: Removing Motor End Cover

You will need to remove the motor end cover to change the voltage setting.

Your motor terminal board (located under the motor end cover) should look like one of those below.

PLUG TYPE VOLTAGE SELECTOR

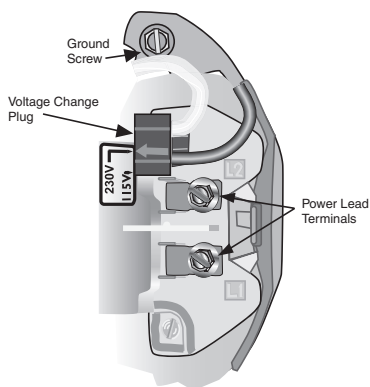


Figure 7: Voltage set to 230 volts, Plug Type

To change to 115 volts:

1. Make sure power is off.
2. Pull the plug straight up.
3. Move and attach the plug at the 115 volt position. The plug will now cover 2 metal tabs. The arrow on the plug will point to 115V.
4. Attach the power lead wires to the power lead terminals. Make sure the wires are secure.

5. Attach the ground wire to the green ground screw
 6. Reinstall the Motor end cover
- Go to Wiring Connections below.

DIAL TYPE VOLTAGE SELECTOR

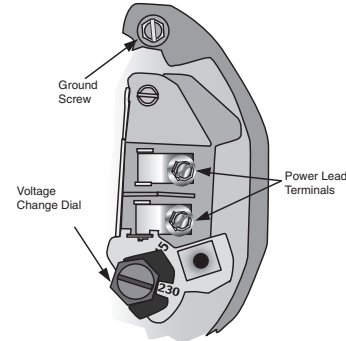


Figure 8: Voltage set to 230 volts, Dial Type

To change to 115 volts:

1. Make sure power is off.
 2. Turn the dial counter-clockwise until 115 shows in the dial window.
 3. Attach the power lead wires to the power lead terminals. Make sure the wires are secure.
 4. Attach the ground wire to the green ground screw
 5. Reinstall the Motor end cover
- Go to Wiring Connections below.

⚠ WARNING Hazardous voltage. Can shock, burn, or cause death. Disconnect power to motor before working on pump or motor. Ground motor before connecting to power supply.

For All 3-phase Motors: Follow the wiring diagram on the motor junction box or on the motor nameplate. For 575 volt installations, consult a licensed electrician.

WIRING CONNECTIONS

⚠ Ground motor before connecting to electrical power supply. Failure to ground motor can cause severe or fatal electrical shock hazard.

⚠ Do not ground to a gas supply line.

⚠ To avoid dangerous or fatal electrical shock, turn OFF power to motor before working on electrical connections.

⚠ Supply voltage must be within $\pm 10\%$ of nameplate voltage. Incorrect voltage can cause fire or damage motor and voids warranty. If in doubt consult a licensed electrician.

⚠ Use wire size specified in Wiring Chart, Page 7. If possible, connect pump to a separate branch circuit with no other appliances on it.

⚠ Wire motor according to diagram on motor nameplate. If nameplate diagram differs from diagrams above, follow nameplate diagram.

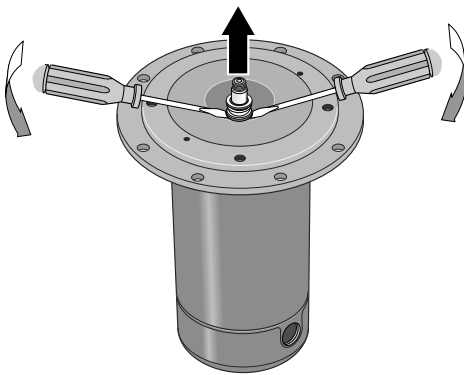


Figure 16: Remove Seal plate

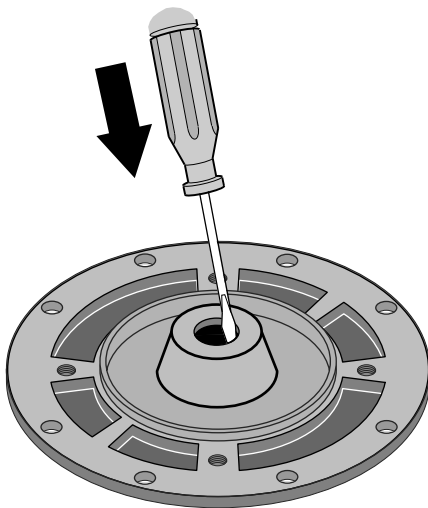


Figure 17: Tap Out Seal

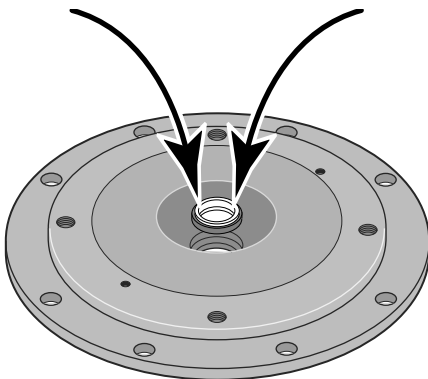


Figure 18: Press in New Seal

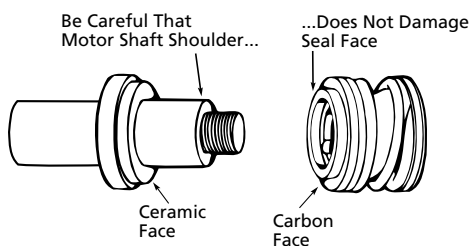


Figure 19: Protect Seal Faces

4. Unscrew capacitor clamp and remove capacitor. Do not disconnect capacitor wires to motor.
5. Slide 7/16" open end wrench in behind spring loaded switch on motor end of shaft; hold motor shaft with wrench on shaft flats and unscrew impeller screw (if used) by turning clockwise (**left hand thread**) when looking into eye of impeller.
6. Unscrew impeller while holding shaft by turning **counterclockwise** while looking into eye of impeller.
7. To reinstall, reverse steps 1 through 6.
8. See directions under "Pump Reassembly," Page 10.

REMOVING OLD SEAL

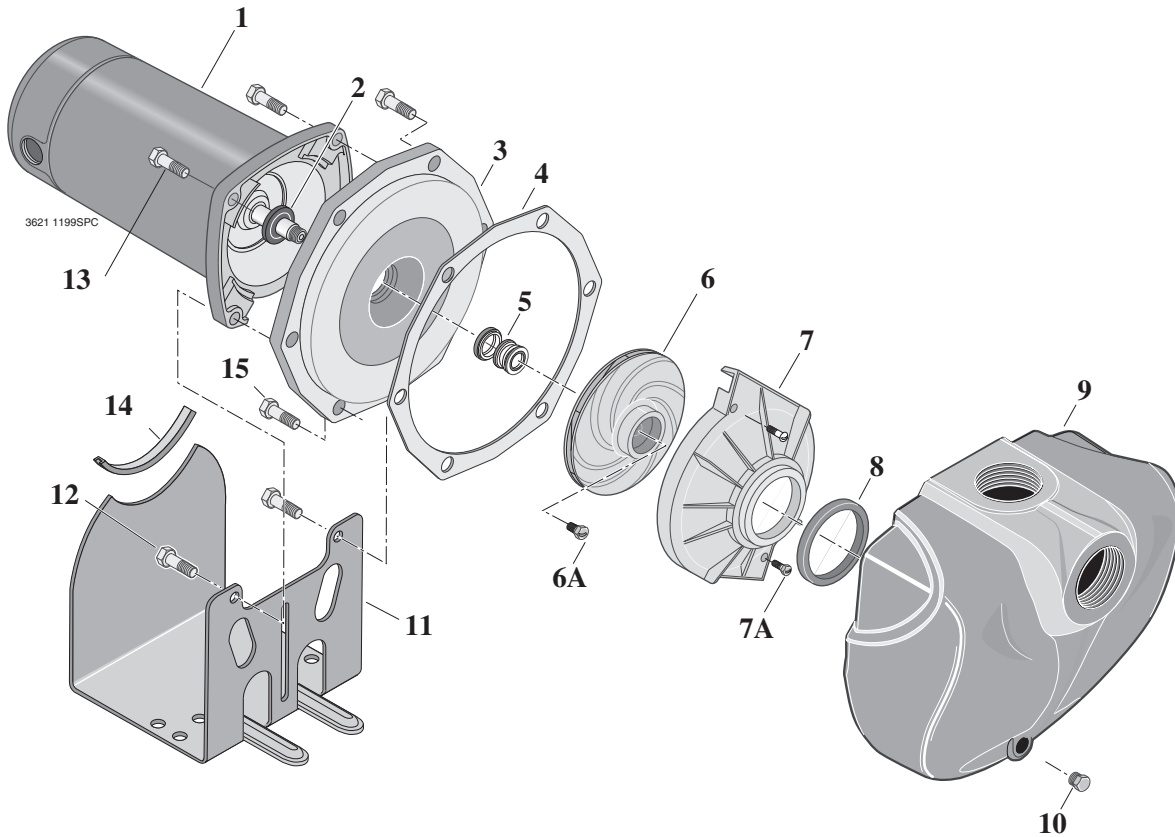
1. Follow instructions under "Pump Disassembly".
 2. Follow steps 2 through 5 under "Cleaning/Replacing Impeller".
 3. Remove rotating half of seal by placing two screwdrivers under seal ring and **carefully** prying up (Figure 16).
 4. Remove nuts from studs holding seal plate to motor. Carefully slide seal plate off of shaft.
- NOTICE:** Be sure you do not scratch or mar shaft; if shaft is marred, it must be dressed smooth with fine emery or crocus cloth before installing new seal. **DO NOT** reduce shaft diameter!
5. Place seal plate half face down on flat surface and tap out stationary half of seal (see Figure 17).

INSTALLING NEW SEAL

1. Clean seal cavity in seal plate.
 2. Wet outer edge of Rubber Cup on ceramic seat with liquid soap. Be sparing!
 3. Put clean cardboard washer on seal face. With thumb pressure, press ceramic seal half firmly and squarely into seal cavity (See Figure 18). Polished face of ceramic seat is up. If seal will not seat correctly, remove, placing seal face up on bench. Reclean cavity. Seal should now seat correctly.
 4. If seal does not seat correctly after recleaning cavity, place a cardboard washer over polished seal face and **carefully** press into place using a piece of standard 3/4" pipe as a press.
- NOTICE:** Be sure you do not scratch seal face.
5. Dispose of cardboard washer and recheck seal face to be sure it is free of dirt, foreign particles, scratches and grease.
 6. Inspect shaft to be sure it is free of nicks and scratches.
 7. Reassemble pump body half to motor flange. **BE SURE** it is right side up.
 8. Apply liquid soap sparingly (one drop is sufficient) to inside diameter of rotating seal member.
 9. Slide rotating seal member (carbon face first) onto shaft until rubber drive ring hits shaft shoulder.

NOTICE: Be sure not to nick or scratch carbon face of seal when passing it over threaded shaft end or shaft shoulder. The carbon surface must remain clean or short seal life will result.

SYMPTOM	POSSIBLE CAUSE(S)	CORRECTIVE ACTION
Motor will not run	Disconnect switch is off Fuse is blown Starting switch is defective Wires at motor are loose, disconnected, or wired incorrectly	Be sure switch is on Replace fuse Replace starting switch Refer to instructions on wiring. Check and tighten all wiring. ⚠ WARNING Capacitor voltage may be hazardous. To discharge capacitor, hold insulated handle screwdriver BY THE HANDLE and short capacitor terminals together. Do not touch metal screwdriver blade or capacitor terminals. If in doubt, consult a qualified electrician.
Motor runs hot and overload kicks off	Motor is wired incorrectly Voltage is too low	Refer to instructions on wiring Check with power company. Install heavier wiring if wire size is too small (See Electrical, Page 6)
Motor runs but no water is delivered *(Note: Check prime before looking for other causes. Unscrew priming plug and see if there is water in priming hole.)	*Pump in new installation did not pick up prime through: 1. Improper priming 2. Air leaks 3. Leaking foot valve *Pump has lost prime through: 1. Air leaks 2. Water level below suction of pump Impeller is plugged Check valve or foot valve is stuck in closed position Pipes are frozen Foot valve and/or strainer are buried in sand or mud	In new installation: 1. Re-prime according to instructions 2. Check all connections on suction line 3. Replace foot valve In installation already in use: 1. Check all connections on suction line and shaft seal 2. Lower suction line into water and re-prime. If receding water level in well exceeds suction lift, a deep well pump is needed Clean impeller; see Maintenance Replace check valve or foot valve Thaw pipes. Bury pipes below frost line. Heat pit or pump house. Raise foot valve and/or strainer above well bottom
Pump does not deliver water to full capacity (Also check point 3 immediately above)	Water level in well is lower than estimated Steel piping (if used) is corroded or limed, causing excess friction Offset piping is too small in size	A deep well jet pump may be needed (over 20 ft. to water) Replace with plastic pipe where possible, otherwise with new steel pipe Use larger offset piping



Key No.	Part Description	Qty.	MODEL NUMBER			
			10LTHH 10LTHH3 10LTHH3-575T 1 HP	15LTHH 15LTHH3 15LTHH3-575T 1-1/2 HP	20LTHH 20LTHH3 20LTHH3-575T 2 HP	25LTHH 25LTHH3 25LTHH3-575T 2-1/2 HP
1	Motor, 115/230V, 1 Phase	1	J218-596PKG	J218-601PKG	J218-883APKG	J218-628A
1	Motor, 230/460V, 3 Phase	1	AP100EL	AP100FL	AP100GL	AP100G5L
1	Motor, 575V TEFC	1	J218-998AC	J218-999AC	J218-1000AC	J218-1001AC
2	Water Slinger	1	17351-0009	17351-0009	17351-0009	17351-0009
3	Seal Plate	1	C3-155	C3-155	C3-117	C3-117
4	Gasket - Seal Plate	1	C20-86	C20-86	C20-87	C20-87
5	Shaft Seal	1	U109-6A	U109-6A	U109-6A	U109-6A
6	Impeller (1 Phase)	1	C105-92PKB	C105-92PC	C105-214PDA	C105-214PA
6	Impeller (3 Phase)	1	C105-92PKBA	C105-92PCA	C105-214PDA	C105-214PA
6A	Impeller Screw*	1	C30-14SS	C30-47SS	C30-14SS	C30-14SS
7	Diffuser	1	C101-276P	C101-276P	C101-182	C101-182
7A	Screw 10-24 x1" Lg Hex Head	2	U30-696SS	U30-696SS	—	—
7A	Machine screw 8-32x7/8" Lg.	2	—	—	U30-53SS	U30-53SS
8	Diffuser Ring	1	C21-10	C21-10	C21-2	C21-2
9	Pump Body Assembly	1	C76-67	C76-67	C76-68	C76-68
10	Plug 1/4" NPT Hex Head	1	U78-941ZPV	U78-941ZPV	U78-941ZPV	U78-941ZPV
11	Base	1	C4-82	C4-82	C4-82	C4-82
12	3/8-16x1-1/4" Lower Capscrew	2	U30-75ZP	U30-75ZP	U30-75ZP†	U30-75ZP†
13	3/8-16x1" Upper Capscrew	2	U30-74ZP	U30-74ZP	U30-74ZP†	U30-74ZP†
14	Motor Pad	1	C35-5	C35-5	C35-5	C35-5
15	Capscrew 3/8-16x3/4" Lg	6	U30-72ZP	U30-72ZP	—	—
15	Capscrew 5/16-18x3/4" Lg.	8	—	—	U30-60ZP	U30-60ZP
•	Lockwasher 3/8"	2	U43-12ZP	U43-12ZP	U43-12ZP	U43-12ZP
•	Nut, 3/16"-18 Hex Head	2	U36-37ZP	U36-37ZP	U36-37ZP	U36-37ZP

• Not illustrated.

* Models 10LTHH and 15LTHH do not use impeller screws.

† Models 20LTHH and 25LTHH use (4) U30-99SS Socket Head Screws (3/8-16x1).

LIRE TOUTES CES INSTRUCTIONS ET LES SUIVRE!

⚠ Ce symbole indique qu'il faut être prudent. Lorsque ce symbole apparaît sur la pompe ou dans cette Notice, rechercher une des mises en garde qui suivent, car elles indiquent un potentiel possible de blessures corporelles :

⚠ DANGER avertit d'un danger **qui causera** des blessures corporelles, la mort ou des dommages matériels importants si on l'ignore.

⚠ AVERTISSEMENT avertit d'un danger **qui risque** de causer des blessures corporelles, la mort ou des dommages matériels importants si on l'ignore.

⚠ ATTENTION avertit d'un danger qui **causera** ou qui **risquera** de causer des blessures corporelles, la mort ou des dommages matériels importants si on l'ignore.

Le mot **NOTA** indique des instructions spéciales et importantes n'ayant aucun rapport avec les dangers.

Lire attentivement toutes les consignes de sécurité contenues dans cette Notice ou collées sur la pompe.

Garder les autocollants de sécurité en bon état; les remplacer s'ils manquent ou s'ils ont été endommagés.

SÉCURITÉ CONCERNANT L'ÉLECTRICITÉ

⚠ AVERTISSEMENT



Tension dangereuse. Risque de secousses électriques, de brûlures, voire de mort.

Mettre à la terre la pompe avant de la brancher sur le courant électrique. Couper l'arrivée de courant avant d'intervenir sur la pompe, sur le moteur ou sur le réservoir.

⚠ Câbler le moteur en fonction de la bonne tension. Voir la Section «Électricité» de cette Notice et la plaque signalétique du moteur.

⚠ Mettre à la terre le moteur avant de le brancher sur le courant électrique.

⚠ Conforme au Code national de l'électricité, au Code canadien de l'électricité et aux codes municipaux pour tous les câblages.

⚠ Respecter les instructions de câblage figurant dans cette Notice lorsque l'on branche le moteur sur une ligne haute tension.

SÉCURITÉ GÉNÉRALE

	⚠ AVERTISSEMENT Pression dangereuse! Poser une soupape de sûreté sur le tuyau de refoulement. Dissiper toute la pression du système avant d'intervenir sur un élément.
--	--

⚠ ATTENTION **Ne pas toucher un moteur qui fonctionne.**

Les moteurs peuvent fonctionner par les températures élevées. Pour ne pas se brûler lorsque l'on interviendra sur la pompe, la laisser refroidir pendant 20 minutes après l'avoir arrêtée avant de la toucher.

Cette pompe est conçue pour arroser les pelouses seulement. Pour empêcher toute accumulation de chaleur, risque de surpression et de blessures possibles, ne pas utiliser cette pompe sur un réservoir sous pression (système d'eau domestique). Ne pas utiliser cette pompe en tant que pompe de surpression; le corps de la pompe risque d'exploser si l'aspiration est mise sous pression.

Ne pas laisser geler la pompe ni aucun autre élément du système, sinon la garantie sera annulée.

Ne pomper que de l'eau avec cette pompe.

Périodiquement, inspecter la pompe et tous les éléments du système.

Toujours porter des lunettes de sécurité lorsque l'on intervient sur une pompe.

Garder la zone de travail propre, non encombrée et bien éclairée; tous les outils et tout l'équipement non utilisés doivent être entreposés correctement.

Ne pas laisser les visiteurs s'approcher de la zone de travail.

Prendre des mesures de Sécurité dans l'atelier pour protéger les enfants : poser des canenas et des interrupteurs généraux et enlever les clés de mise en marche.

Merci d'avoir acheté une pompe de qualité supérieure mise à l'essai à l'usine.

	Page
Sécurité.....	2
Garantie.....	3
Installation	4, 5
Électricité.....	6, 7
Fonctionnement	7
Entretien	8-10
Diagnostic des pannes	11
Pièces de rechange	12

GARANTIE LIMITÉE

Berkeley/WICOR Canada Company (WICOR) garantit au consommateur initial des produits indiqués ci-dessous que ceux-ci seront exempts de vices de matériau et de fabrication pendant la période de garantie à compter de la date de l'installation initiale ou de fabrication, tel qu'il est indiqué.

Produit	Période de garantie
Produits de systèmes d'eau - pompes à éjecteur, petites pompes centrifuges, pompes submersibles et accessoires connexes	<i>selon la première éventualité :</i> 1 an à compter de la date de l'installation initiale ou 2 ans à compter de la date de fabrication
Filtres Hydro-Flow	1 an à compter de la date d'achat
Réservoirs à enroulement en fibre de verre Signature 2000 [®]	5 ans à compter de la date de l'installation initiale
Réservoirs sous pression en acier Pro-Source [™]	5 ans à compter de la date de l'installation initiale
Réservoirs revêtus de résine époxyde Pro-Source [™]	3 ans à compter de la date de l'installation initiale
Pompes d'assèchement, d'effluents et d'eaux d'égout	1 an à compter de la date de l'installation initiale ou 2 ans à compter de la date de fabrication

Notre garantie ne s'appliquera pas à tout produit qui a été soumis à une négligence, une mauvaise utilisation, une mauvaise installation ou un mauvais entretien. Si un moteur submersible triphasé est utilisé sur le courant monophasé par le biais d'un convertisseur de phase, ou si des relais de protection contre les surcharges thermiques à déclenchement extra-rapide, à trois pieds et température ambiante compensée de la dimension recommandée ne sont pas utilisés, notre garantie sera annulée.

Le seul recours de l'acheteur et la seule responsabilité de Berkeley/WICOR est la réparation ou le remplacement des produits défectueux (au choix de Berkeley/WICOR). L'acheteur accepte de payer tous les frais de main-d'œuvre et d'expédition associés à cette garantie et de faire une demande de réparation au titre de la garantie auprès du dépositaire installateur dès qu'un problème est décelé. Si une réparation au titre de la garantie est demandée plus de 30 jours après l'expiration de la période de garantie, la réparation ne sera pas effectuée au titre de la garantie.

BERKELEY/WICOR NE PEUT ÊTRE TENUE RESPONSABLE D'AUCUN DOMMAGE INDIRECT, ACCESSOIRE OU CONSÉCUTIF.

LES PRÉSENTES GARANTIES SONT EXCLUSIVES ET REMPLACENT TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE. LES GARANTIES IMPLICITES, Y COMPRIS MAIS NON DE FAÇON LIMITATIVE CELLES DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER, NE DOIVENT PAS DÉPASSER LA PÉRIODE DE GARANTIE STIPULÉE DANS LES PRÉSENTES.

Certaines provinces ne permettent pas l'exclusion ou la limitation des dommages indirects ou accessoires ni la limitation de la durée de la garantie implicite; par conséquent, les limitations ou exclusions ci-dessus ne vous concernent peut-être pas. Cette garantie vous donne des droits légaux précis et, peut-être, d'autres droits pouvant varier d'une province à l'autre.

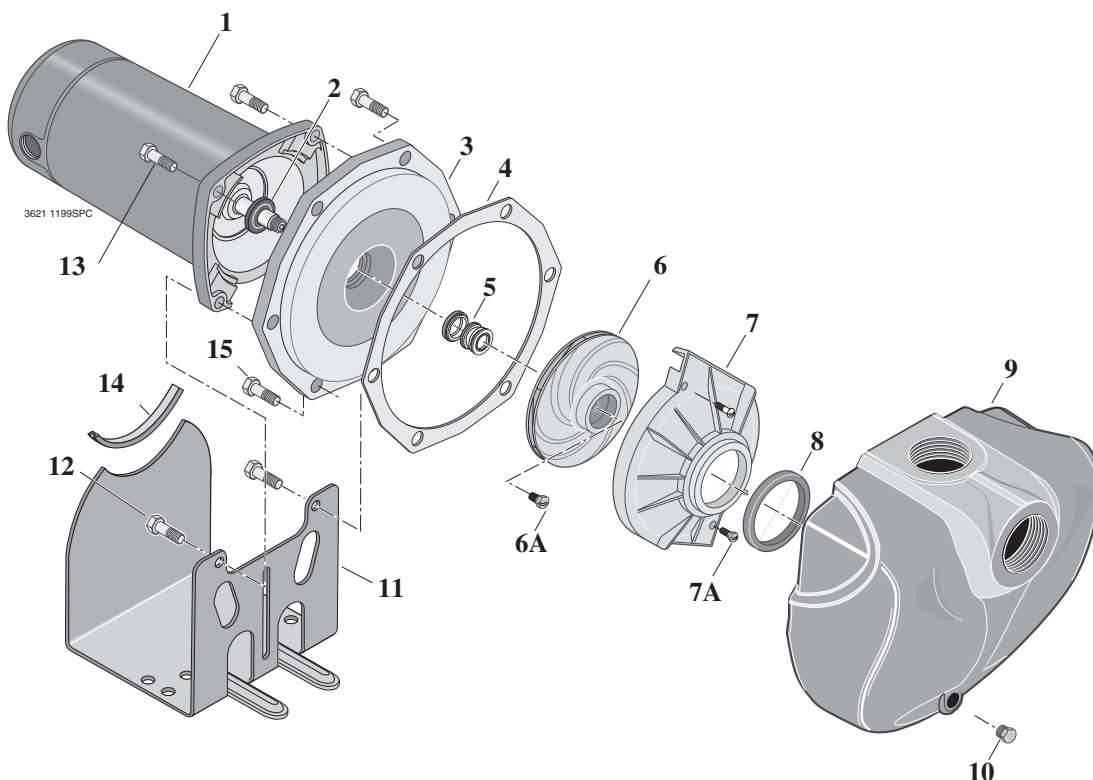
La présente garantie annule et remplace toutes les garanties précédentes.

Aux États-Unis: Berkeley, 293 Wright St., Delavan, WI 53115

Au Canada: WICOR Canada Company, 1800 Courtney Park Drive East, Unit 5-7, Mississauga, Ontario L5T 1W1

WICOR Canada Company, 200-E, Rue St-Louis, St-Jean-Sur-Richelieu, Québec J3B 1Y1

SYMPTÔMES	CAUSES PROBABLES	REMÈDES
Le moteur ne tourne pas	Le sectionneur est ouvert Le fusible est sauté ou le disjoncteur est désenclenché Le contacteur de démarrage est défectueux Les fils côté moteur sont desserrés, débranchés ou mal branchés	S'assurer que le sectionneur est enclenché Remplacer le fusible ou réenclencher le disjoncteur COUPER L'ARRIVÉE DE COURANT; remplacer le contacteur de démarrage Se reporter aux instructions sur le câblage (pages 20 et 21). COUPER L'ARRIVÉE DE COURANT; vérifier tout le câblage et le resserrer. ⚠ AVERTISSEMENT La tension du condensateur peut être dangereuse. Pour décharger le condensateur, tenir un tournevis à manche isolé PAR LE MANCHE et court-circuiter les bornes du condensateur. Ne pas toucher la lame métallique du tournevis ni les bornes du condensateur. Si on n'est pas sûr comment procéder à cette opération, consulter un électricien qualifié.
Le moteur surchauffe et le dispositif de protection contre les surcharges se déclenche	Le moteur est mal branché La tension est trop faible La pompe se met en marche trop fréquemment	Se reporter aux instructions concernant le câblage S'adresser à la compagnie d'électricité. Poser un câblage plus gros si le calibre des fils est trop petit (voir Électricité/Tableau de câblage). Voir la section ci-dessous en cas de démarrages trop fréquents
Le moteur fonctionne mais l'eau n'est pas pompée* *(Nota : Arrêter la pompe; puis vérifier l'amorçage avant de rechercher toute autre cause. Dévisser le bouchon d'amorçage et voir si le trou d'amorçage contient de l'eau.)	Dans le cas d'une installation neuve, la pompe ne s'est pas amorcée à cause : 1. d'un mauvais amorçage; 2. de prises d'air; 3. de fuite du clapet de non retour ou du clapet de pied. La pompe s'est désamorcée : 1. à cause de prises d'air; 2. parce que le niveau d'eau est plus bas que le tuyau d'aspiration. Le clapet de pied ou la crépine sont bouchés L'éjecteur ou l'impulseur sont bouchés S'assurer que le clapet de non retour ou que le clapet de pied ne sont pas grippés en position fermée Les tuyauteries sont gelées Le clapet de pied et/ou la trémie sont enfouis dans le sable ou la boue Le niveau de l'eau est trop bas pour que la pompe centrifuge débite de l'eau	Dans le cas d'une installation neuve : 1. Réamorcer la pompe conformément aux instructions 2. Vérifier tous les raccords du tuyau d'aspiration 3. Remplacer le clapet de pied ou le clapet de non retour Dans le cas d'une installation déjà en service : 1. Vérifier tous les raccords du tuyau d'aspiration et le joint de l'arbre 2. Abaisser le tuyau d'aspiration dans l'eau et réamorcer la pompe. Si le niveau de l'eau dans le puits dépasse 20 pieds, utiliser une pompe pour puits profond Nettoyer le clapet de pied ou la crépine Nettoyer l'impulseur Remplacer le clapet de non retour ou le clapet de pied Dégeler les tuyauteries. Enterrer les tuyauteries sous la profondeur de pénétration du gel. Chauffer la fosse ou le bâtiment où se trouve la pompe Relever le clapet de pied et/ou la trémie plus haut que le fond de la prise d'eau. Nettoyer le clapet de pied et la trémie. Un éjecteur pour puits peu profond est peut-être requis (plus de 20 pieds jusqu'à l'eau) pour que la pompe débite à pleine capacité.
La pompe ne pompe pas l'eau à pleine capacité	Le niveau de l'eau du puits est plus bas que celui estimé Les tuyauteries en acier (le cas échéant) sont corrodées ou bouchées par le calcaire, ce qui cause un frottement excessif Le diamètre des tuyauteries portée est trop petit	Un éjecteur pour puits peu profond est peut-être requis (plus de 20 pieds jusqu'à l'eau) pour que la pompe débite à pleine capacité. Dans la mesure du possible, remplacer le tuyau par un tuyau en plastique, sinon poser un tuyau en acier neuf. Utiliser des tuyauteries portée de plus grand diamètre



Réf.	Désignation	Qté	N° de Modèle			
			10LTHH 10LTHH3 10LTHH3-575T 1 ch	15LTHH 15LTHH3 15LTHH3-575T 1-1/2 ch	20LTHH 20LTHH3 20LTHH3-575T 2 ch	25LTHH 25LTHH3 25LTHH3-575T 2-1/2 ch
1	Moteur monophasé de 115/230 V	1	J218-596PKG	J218-601PKG	J218-883APKG	J218-628A
1	Moteur, 230/460V triphasé	1	AP100EL	AP100FL	AP100GL	AP100G5L
1	Moteur 575V TEFC	1	J218-998AC	J218-999AC	J218-1000AC	J218-1001AC
2	Déflecteur d'eau	1	17351-0009	17351-0009	17351-0009	17351-0009
3	Plaque d'étanchéité	1	C3-155	C3-155	C3-117	C3-117
4	Joint de la plaque d'étanchéité	1	C20-86	C20-86	C20-87	C20-87
5	Joint d'arbre	1	U109-6A	U109-6A	U109-6A	U109-6A
6	Impulseur (monophasé)	1	C105-92PKB	C105-92PC	C105-214PDA	C105-214PA
6	Impulseur (triphasé)	1	C105-92PKBA	C105-92PCA	C105-214PDA	C105-214PA
6A	Vis de l'impulseur*	1	C30-14SS	C30-47SS	C30-14SS	C30-14SS
7	Diffuseur	1	C101-276P	C101-276P	C101-182	C101-182
7A	Vis de 10-24 po x 1 po de long	2	U30-696SS	U30-696SS	—	—
7A	Vis à métaux de 8-32 x 7/8 po de long	2	—	—	U30-53SS	U30-53SS
8	Bague du diffuseur	1	C21-10	C21-10	C21-2	C21-2
9	Corps de la pompe	1	C76-67	C76-67	C76-68	C76-68
10	Bouchon fileté à tête hexagonale de 1/4 de po NPT	1	U78-941ZPV	U78-941ZPV	U78-941ZPV	U78-941ZPV
11	Socle	1	C4-82	C4-82	C4-82	C4-82
12	Vis à chapeaux inférieure de 3/8-16 x 1 1/4 po	2	U30-75ZP	U30-75ZP	U30-75ZP†	U30-75ZP†
13	Vis à chapeaux supérieure de 3/8-16 x 1 po	2	U30-74ZP	U30-74ZP	U30-74ZP†	U30-74ZP†
14	Patin du moteur	1	C35-5	C35-5	C35-5	C35-5
15	Vis à chapeaux de 3/8-16 x 3/4 po	6	U30-72ZP	U30-72ZP	—	—
15	Vis à chapeaux de 5/16-18 x 3/4 po	8	—	—	U30-60ZP	U30-60ZP
•	Rondelle-frein de 3/8 de po	2	U43-12ZP	U43-12ZP	U43-12ZP	U43-12ZP
•	Écrous à six pans de 3/16-18	2	U36-37ZP	U36-37ZP	U36-37ZP	U36-37ZP

• Pièces non illustrées.

* Dans le cas des modèles 10LTHH et 15 LTHH, ne pas utiliser les vis de l'impulseur.

† Les modèles 20LTHH et 25LTHH utilisent (4) vis à tête creuse U30-99SS (3/8-16 x 1 po).